

DATENBLATT

EN AW - 7022 nach DIN EN 573

AlZn5Mg3Cu

Chemische Zusammensetzung: (Masseanteil in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	sonstige Elemente
0,50	0,50	0,50 – 1,0	0,10 – 0,40	2,60 – 3,70	0,10-0,30	4,3 – 5,2	einz. 0,05; zus. 0,15

Bemerkung: Zr+Ti 0,20

Festigkeitseigenschaften: (DIN EN 586-2)

Querschnitts- maß in mm ²	Zustand (DIN EN 515)	Dehngrenze R_{p 0,2} (MPa)	Zugfestigkeit R_m (MPa)	Bruchdehnung A (%)	Härte HBW 2,5/62,5 Richtwert
≤ 80	T 6	420	490	5	130

Die Festigkeitswerte sind die Minimalvorgaben nach Norm.

Nachfolgende Informationen gelten für die oben genannte Legierung

- **Weitere Eigenschaften:**

Schweißbar: Korrosionsbeständigkeit

Gas: 6 Meerwasser: 5
WIG: 6 Witterung: 4
MAG: 6

- **Lieferformen:**

Im Gesenk geschmiedet oder als Freiformschmiedeteil.

- **Spezielle Eigenschaften:**

Hohe statische und dynamische Festigkeiten.

- **Anwendungsbeispiele:**

Maschinenbau und Hydraulik.

Bemerkungen / Hinweise:

1. Querschnittsmaße: Bei größeren Querschnitten im Schmiedebauteil, als die oben genannten, sind die mechanischen Eigenschaften grundsätzlich bauteilspezifisch zu ermitteln.
2. Quelle der Biege-wechselfestigkeit kommt aus dem Aluschlüssel (www.alu-schluessel.de).
3. Korrosion und Schweißen kommen aus den AL-Werkstoffdatenblättern Bewertungsskala 1 = sehr gut bis 6 = ungeeignet.
4. Alle Normen in der jeweils gültigen Fassung.