

DATENBLATT

EN AW – 6061 nach DIN EN 573

AlMg1SiCu

Chemische Zusammensetzung: (Masseanteil in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	sonstige Elemente
0,40 - 0,8	0,7	0,15 – 0,40	0,15	0,8 – 1,2	0,04 – 0,35	0,25	0,15	einz. 0,05; zus. 0,15

Festigkeitseigenschaften: (DIN EN 586-2)

Querschnitts- maß in mm ²	Zustand (DIN EN 515)	Dehngrenze		Zugfestigkeit		Bruchdehnung		Härte HBW 2,5/62,5 Richtwert
		$R_{p\ 0,2}$ (MPa)		R_m (MPa)		A (%)		
		von	bis	von	bis	von	bis	
≤ 100	T 6	100	240	190	300	4	6	80

Die Festigkeitswerte sind die Minimalvorgaben nach Norm.

Nachfolgende Informationen gelten für die oben genannte Legierung

- Weitere Eigenschaften:**

Schweißbar: Korrosionsbeständigkeit

Gas: 3 Meerwasser: 2-3

WIG: 2 Witterung: 2

MAG: 1

- Lieferformen:**

Im Gesenk geschmiedet oder als Freiformschmiedeteil.

- Spezielle Eigenschaften:**

Kalt- und warmaushärtbare Legierung mit sehr guten Festigkeiten.

- Anwendungsbeispiele:**

Fahrzeugbau, Maschinenbau, Bauindustrie, dekorativ anodisierbar und schweißbar.

Bemerkungen / Hinweise:

- Querschnittsmaße: Bei größeren Querschnitten im Schmiedebauteil, als die oben genannten, sind die mechanischen Eigenschaften grundsätzlich bauteilspezifisch zu ermitteln.
- Quelle der Biege-wechselfestigkeit kommt aus dem Aluschlüssel (www.alu-schlüssel.de).
- Korrosion und Schweißen kommen aus den AL-Werkstoffdatenblättern Bewertungsskala 1 = sehr gut bis 6 = ungeeignet.
- Alle Normen in der jeweils gültigen Fassung.