

DATENBLATT

EN AW - 6060 nach DIN EN 573

AlMgSi

Chemische Zusammensetzung: (Masseanteil in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Sonstige Elemente
0,30 – 0,6	0,10 – 0,3	0,10	0,10	0,35 – 0,6	0,05	0,15	0,10	einz. 0,05; zus. 0,15

Festigkeitseigenschaften: (DIN EN 586-2)

Querschnittsmaß in mm ²	Zustand (DIN EN 515)	Dehngrenze R_{p 0,2} (MPa)	Zugfestigkeit R_m (MPa)	Bruchdehnung A (%)	Härte HBW 2,5/62,5 Richtwert	Schwingfestigkeit in MPa³
≤ 100	T 6	150	190	6	65	80

Die Festigkeitswerte sind die Minimalvorgaben nach Norm.

EN AW – 6005A nach DIN EN 573

AlSiMg(A)

Chemische Zusammensetzung: (Masseanteil in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	sonstige Elemente
0,5 – 0,9	0,35	0,30	0,50	0,40 – 0,7	0,3	0,20	0,10	einz. 0,05; zus. 0,15

Bemerkung: Mn+Cr = 0,12 – 0,50

Festigkeitseigenschaften: (DIN EN 586-2)

Querschnittsmaß in mm ²	Zustand (DIN EN 515)	Dehngrenze R_{p 0,2} (MPa)	Zugfestigkeit R_m (MPa)	Bruchdehnung A (%)	Härte HBW 2,5/62,5 Richtwert	Schwingfestigkeit in MPa³
≤ 100	T 6	225	270	8	75	95

Die Festigkeitswerte sind die Minimalvorgaben nach Norm.

Nachfolgende Informationen gelten für die oben genannte Legierungen

- Weitere Eigenschaften:**

Schweißbarkeit: Korrosionsbeständigkeit

Gas: 3 Seewasser: 2
WIG: 2 Witterung: 1
MAG: 2

- Lieferform:**

Im Gesenk geschmiedet oder als Freiformschmiedeteil.

- Spezielle Eigenschaften**

Kalt- und warmhärthbare Legierung mit guter Korrosionsbeständigkeit.

- Anwendungsbeispiele:**

Aluminiumlegierung für Bauteile im Fahrzeugbau, in der Elektronik und im Apparatebau.
Gut geeignet für dekorative Oberflächen.

Bemerkungen / Hinweise:

- Querschnittsmaße: Bei größeren Querschnitten im Schmiedebauteil, als die oben genannten, sind die mechanischen Eigenschaften grundsätzlich bauteilspezifisch zu ermitteln.
- Quelle der Biegezugfestigkeit kommt aus dem Aluschlüssel. (www.alu-schlüssel.de)
- Korrosion und Schweißen kommen aus den AL-Werkstoffdatenblättern Bewertungsskala 1 = sehr gut bis 6 = ungeeignet.
- Alle Normen in der jeweils gültigen Fassung.