

DATENBLATT

EN AW - 4032 nach DIN EN 573

AlSi12,5MgCuNi

Chemische Zusammensetzung: (Masseanteil in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	sonstige Elemente
11,0 – 13,5	1,0	0,50 – 1,30	-	0,8 – 1,3	0,10	0,5 – 1,3	0,25	einz. 0,05; zus. 0,15

Festigkeitseigenschaften: (DIN EN 586-2)

Querschnitts- maß in mm ²	Zustand (DIN EN 515)	Dehngrenze		Zugfestigkeit		Bruchdehnung		Härte HBW 2,5/62,5 Richtwert
		$R_{p0,2}$ (MPa)		R_m (MPa)		A (%)		
		von	bis	von	bis	von	bis	
≤ 100	T 6	240	340	280	380	2	5	115

Die Festigkeitswerte sind die Minimalvorgaben nach Norm.

Nachfolgende Informationen gelten für die oben genannte Legierung

- Weitere Eigenschaften:**

Schweißbar: Korrosionsbeständigkeit

Gas: 3 Meerwasser: 5
WIG: 3 Witterung: 2
MAG: 3

- Lieferformen:**

Im Gesenk geschmiedet oder als Freiformschmiedeteil.

- Spezielle Eigenschaften:**

Aluminium-Knetlegierung welche sowohl bei niedrigen als auch bei erhöhten Temperaturen sehr gute Laufeigenschaften erzielt.

- Anwendungsbeispiele:**

Rennkolben, Motorkomponenten und Fahrwerksteile.

Bemerkungen / Hinweise:

- Querschnittsmaße: Bei größeren Querschnitten im Schmiedebauteil, als die oben genannten, sind die mechanischen Eigenschaften grundsätzlich bauteilspezifisch zu ermitteln.
- Quelle der Biegezugfestigkeit kommt aus dem Aluschlüssel. (www.alu-schlüssel.de)
- Korrosion und Schweißen kommen aus den AL-Werkstoffdatenblättern Bewertungsskala 1 = sehr gut bis 6 = ungeeignet
- Alle Normen in der jeweils gültigen Fassung.