

DATENBLATT

EN AW - 2618A nach DIN EN 573

AlCu2Mg1,5Ni

Chemische Zusammensetzung: (Masseanteil in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ni	Zn	Ti	Ti + Zr ¹⁾	sonstige Elemente
0,15 – 0,25	0,90 – 1,40	1,80 – 2,70	0,25	1,20 – 1,80	0,80 – 1,40	0,15	0,20	0,25	einz. 0,05; zus. 0,15

¹⁾ nach Vereinbarung

Festigkeitseigenschaften: (DIN EN 586-2)

Querschnitts- maß in mm²	Zustand (DIN EN 515)	Dehngrenze		Zugfestigkeit		Bruchdehnung		Härte HBW 2,5/62,5 Richtwert	Schwingfestigkeit in MPa³
		R _{p 0,2} (MPa)		R _m (MPa)		A (%)			
		T ¹⁾	L ²⁾	T	L	T	L		
≤ 100	T 61	300	370	380	420	3	8	130	120

T¹⁾ Querrichtung zum Faserverlauf / L²⁾ Richtung parallel zum Faserverlauf // hierbei handelt es sich um die Mindestwerte nach Norm.

Nachfolgende Informationen gelten für die oben genannte Legierung

- Weitere Eigenschaften:**

Schweißbar:

Gas: 2
WIG: 2
MAG: 2

- Lieferformen:**

Im Gesenk geschmiedet oder als Freiformschmiedeteil.

- Spezielle Eigenschaften:**

Warmhärthbare Legierung mit sehr guten Festigkeitseigenschaften.
Bei Temperaturen bis zu 300°C keine Beeinträchtigungen bei den mechanischen Eigenschaften.

- Anwendungsbeispiele:**

Hochbelastbare Konstruktionselemente für die Luft- und Raumfahrt sowie im Maschinen-, Turbinen- und Motorenbau, die bei höheren Temperaturen beansprucht werden.

Bemerkungen / Hinweise:

- Querschnittsmaße: Bei größeren Querschnitten im Schmiedebauteil, als die oben genannten, sind die mechanischen Eigenschaften grundsätzlich bauteilspezifisch zu ermitteln.
- Quelle der Biegezugfestigkeit kommt aus dem Aluschlüssel. (www.alu-schlüssel.de)
- Korrosion und Schweißen kommen aus den AL-Werkstoffdatenblättern Bewertungsskala 1 = sehr gut bis 6 = ungeeignet.
- Alle Normen in der jeweils gültigen Fassung.